



OIL & GAS BUSINESS



mangiarotti





The Mangiarotti's mission is to help our customers to develop successful projects by creating outstanding equipment through the efforts and the continuous improvement of our highly-skilled resources, respecting the environment which is hosting us.

mission

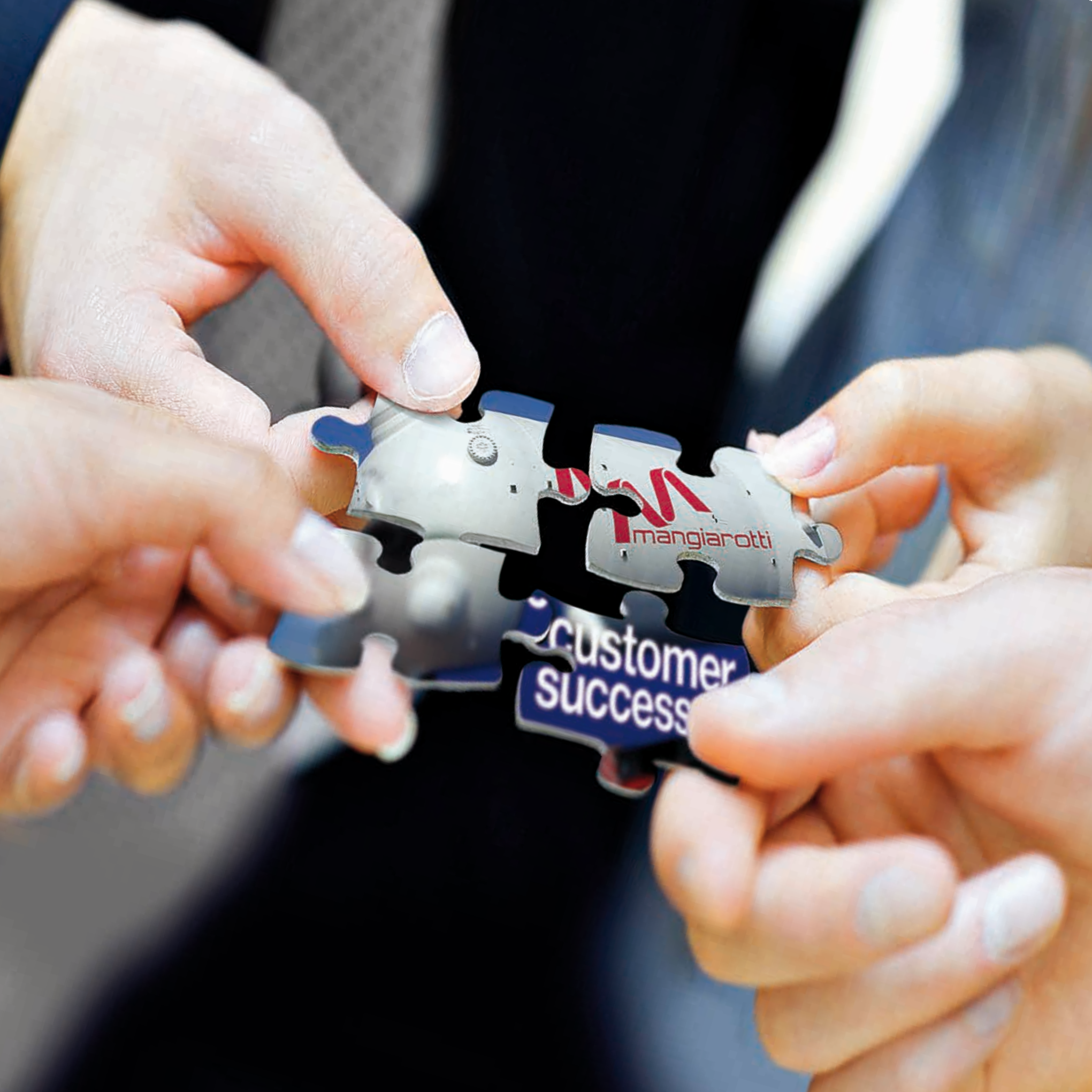
Supportare i nostri Clienti nella realizzazione dei loro progetti speciali, attraverso la creazione di componenti eccezionali resa possibile grazie all'impegno ed al continuo miglioramento delle nostre straordinarie risorse, nel rispetto dell'ambiente che ci ospita.



Creating and maintaining a Company Safety Culture are the fundamentals of the business ethics. Our team, from the management to the team on the shop floor, looks at Safety as the primary value to take care of in the performance of all their activities in order to deliver world-class Quality.

safety

La creazione ed il mantenimento di una cultura della sicurezza è la base su cui si fonda il nostro lavoro. I managers e tutte le maestranze fanno della sicurezza il loro obiettivo primario, imprescindibile valore per il raggiungimento della qualità totale.



We strive for perfection in fabrication. Our strong and widespread Quality Culture can ensure the perfect adherence of hi-tech equipment to the design requirements throughout its lifetime.

quality

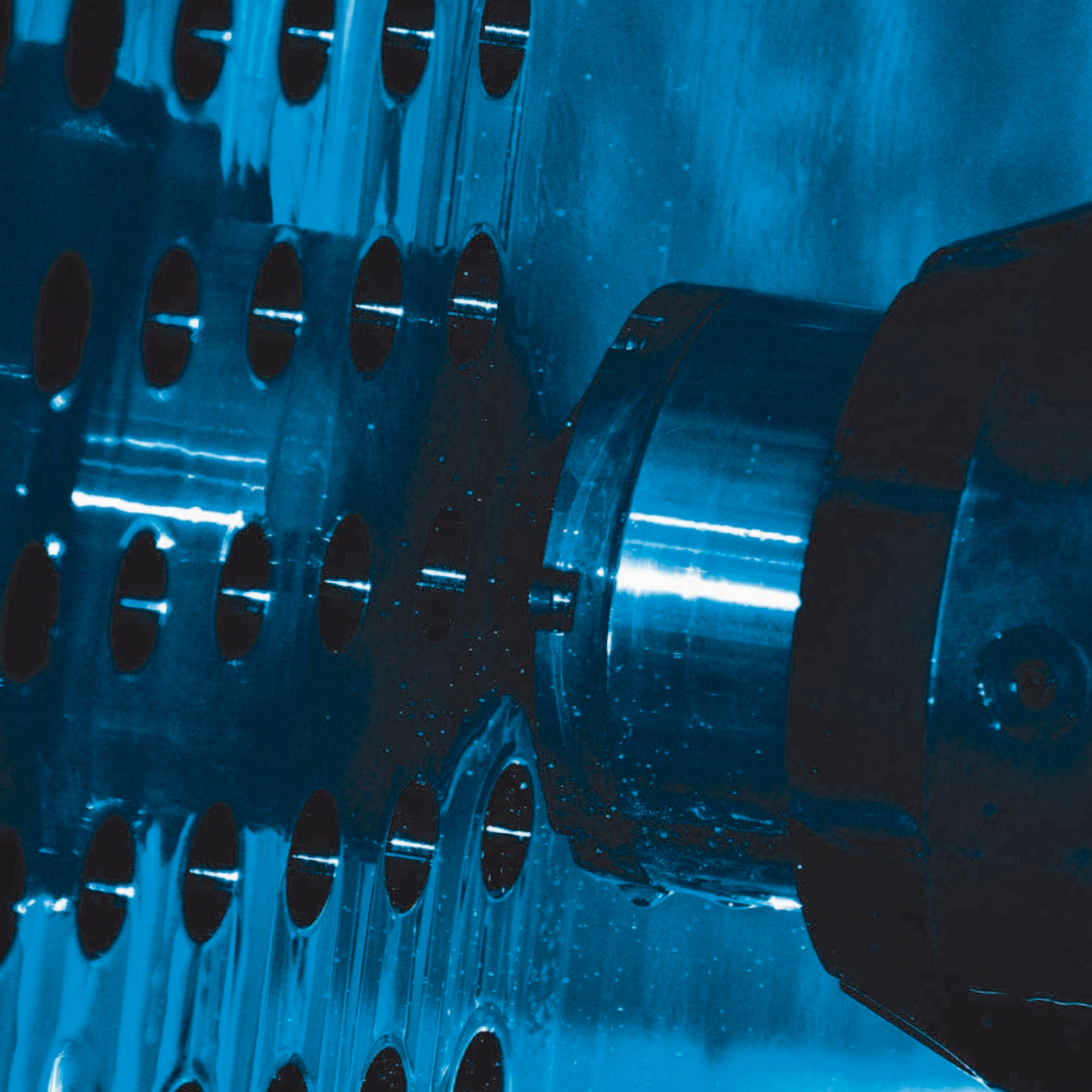
È estremamente difficile raggiungere la perfezione. Tuttavia, una forte e capillare cultura della qualità riesce a garantire la perfetta aderenza di componenti hi-tech ai requisiti di progetto.



The on-time delivery of outstanding equipment, meeting very strict requirements in terms of Quality and Safety, is the result of a series of activities duly planned and properly executed by a team of highly skilled and qualified personnel.

delivery

La consegna delle apparecchiature nel rispetto dei tempi è il risultato di una serie di operazioni sapientemente pianificate ed eseguite a regola d'arte da un team di professionisti altamente qualificati nel rispetto di tutti i più rigorosi standard di qualità e sicurezza.



Innovative technologies are the basis of our activities. Their conceptions, realization, testing and implementation always aim at providing more reliable products which are less susceptible to human performance errors.

innovation

Le tecnologie innovative sono alla base della nostra attività. L'ideazione, la realizzazione e la sperimentazione sul campo sono l'obiettivo che ci permette la realizzazione di prodotti sempre più affidabili e meno soggetti a possibili errori umani.

La Mangiarotti nasce nei primi anni '30 per iniziativa di Giuseppe Mangiarotti.

Oggi siamo al vostro fianco come principali fornitori di attrezzature per impianti petrolchimici e Oil and Gas.

Negli anni la crescita delle nostre competenze ci ha permesso di diventare leader del settore, sia nella progettazione che nella fabbricazione di impianti per l'industria petrolchimica.

12



Mangiarotti Company has been established in the early thirties (1932) by Mr. Giuseppe Mangiarotti. **Today, thanks to the large investments made, we grew up as fabricator in terms of sizes and knowledge to become a leader in design and fabrication of equipments for Oil & Gas / Petrochemical Plants** and hence to be your partner as a Key Supplier.

13



background

“Mangiarotti is a Company deeply rooted in the business of the fabrication of heavy components for the Oil & Gas and petrochemical industry”



Our total

area

covered

14

76.000 sqm

Gli stabilimenti Mangiarotti sono ubicati nel nord-est dell'Italia, sito strategico per la vicinanza con fornitori altamente qualificati per la fornitura delle materie prime. Inoltre, la possibilità di accedere direttamente alle banchine dei principali porti dell'Adriatico rappresenta un elemento chiave per il successo dei nostri progetti.

Lo stabilimento di Monfalcone di 40.000 mq con accesso diretto al porto di Monfalcone.

Lo stabilimento di Pannellia di Sedegliano di 24.000 mq.

Inoltre i nostri impianti sono dotati di strutture all'avanguardia quali i forni per i trattamenti termici ed i bunkers per i controlli radiografici e **“clean room” dedicata per le operazioni di “intubaggio” a Monfalcone e a Pannellia.**



PANNELLIA Plant, Sedegliano (Udine)



MONFALCONE Plant, (Gorizia) Aerial view and access to the docks



MONFALCONE Plant, (Gorizia) North view



direct access to the docks

The Mangiarotti workshops are located in the North-East of Italy.

Our proximity with many highly qualified base material suppliers as well as having direct access to major sea ports of exit on the Adriatic Sea are assets contributing to the success of our Projects.

Monfalcone Plant: 40,000 sqm with direct access to the Monfalcone Port.

Pannellia di Sedegliano Plant: 24,000 sqm.

Our Plants are fully equipped with state-of-the-art facilities such as PWHT Furnaces and X-Ray bunkers. **A Clean Condition Room is available in both Plant 1 and Plant 2.**

15

sqm

workshops

“Location, logistics, cleanliness, excellent illumination are features which make the difference”

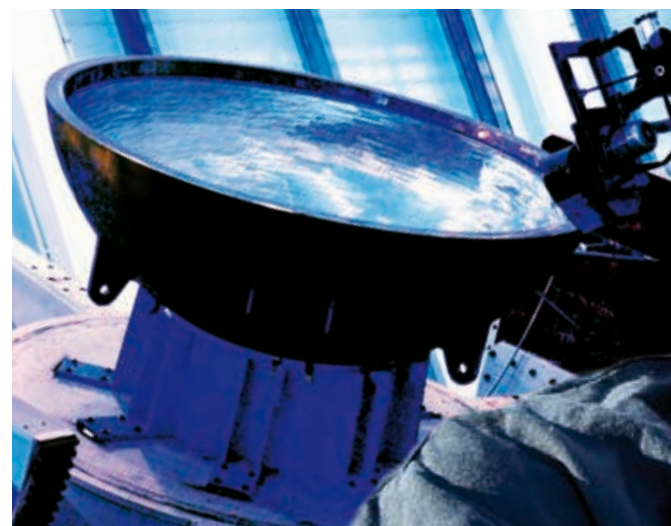


lift capacity of

Disponiamo di un parco macchine di ultimissima generazione, capaci di prestazioni eccezionali.

Sollevamento oltre le **900 tonnellate, calandratura fino a 300mm, 5 alesatrici fino a 650 tonnellate di capacità rotante, 2 torni verticali con capacità di lavorazioni fino a 6,5m di diametro, 2 foratrici BTA, brocciatrice per diaframmi di generatori di vapore e buffing & honing machine. I controlli non distruttivi vengono realizzati utilizzando sofisticati dispositivi a ultrasuoni e acceleratori lineari per controlli radiografici.**

16



vertical lathes

Lift capacity over 900 tons, Rolling up to 300mm, 5 Boring Mill machines up to 650 tons capacity turntable, 2 large vertical lathes working up to 6,5 m in diameter, 2 BTA Drilling machines, Broaching machine for Tube Support Plates and buffing & honing machine plus all the state-of-the-art welding machines. Linear accelerators for X-Rays and sophisticated Ultrasonic devices are used.

17

6,5m in diameter

main facilities

“All Oil & Gas components can be easily fabricated thanks to our unlimited machining capabilities”



Tutti i processi di fabbricazione sono qualificati attraverso prove nei nostri laboratori.

Il rispetto delle specifiche ed il controllo dei talloni di produzione sono ottenuti mediante test eseguiti in presenza sia dei clienti che delle autorità ispettive.

Il nostro laboratorio è progettato ed attrezzato per soddisfare tutti i requisiti delle normative mondiali in vigore.

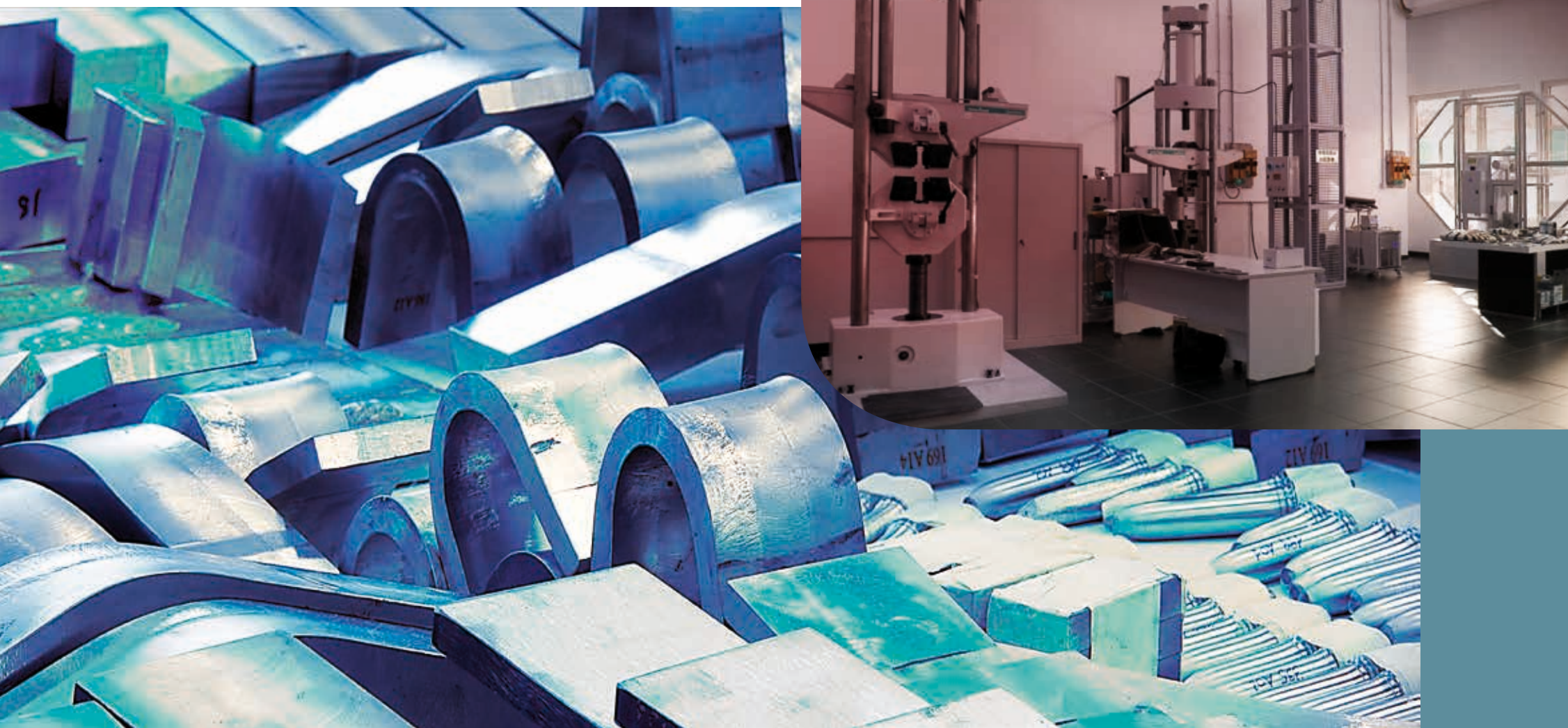
Personale altamente qualificato esegue analisi chimiche, scansioni laser tridimensionali, analisi al microscopio e prove meccaniche.

18



All fabrication processes are qualified by performing proper tests in our laboratory. Adherence to material specifications and production coupons control are obtained by executing all the prescribed tests witnessed by our Clients and Inspecting Authorities. **The Laboratory is designed and equipped to fulfill the requirements of a wide range of worldwide regulations.** Qualified and highly experienced staff executes chemical analysis, dimensional laser scanning, microscope analysis and mechanical tests.

19



laboratory

“Calibration of Devices and testing of materials are a strong asset in petrochemical Industry field”

Essere all'avanguardia nella progettazione e nella fabbricazione: questo è l'obiettivo dello staff mangiarotti, grazie al quale una vastissima gamma di componenti per l'industria petrolchimica viene ogni anno prodotta. **Dal reattore di hydrocracking, al reattore metanolo, al separatore di gas, allo scambiatore di calore a fascio tubiero ad alta pressione,** solo per nominarne alcuni. Grazie al nuovo e modernissimo stabilimento a Monfalcone non ci sono limiti per soddisfare le esigenze del mercato.



Mangiarotti's outstanding design and fabrication **skills and expertise cover a wide range of oil & gas and petrochemical components, from the hydrocracking & hydrotreating reactors, tubular reactors, high pressure separators, large high pressure shell & tube heat exchangers...** there are no limits to satisfy market demand. Thanks to its impressive size and to the state-of-the-art machines and facilities, the new super-modern Monfalcone shop can easily meet the toughest requirements of the most critical components of this industry.

our Products

“Great facilities to produce all products that meet the demands of the Petrochemical Industry “





THREE CAR GARAGE: 500 tons weight

HDS REACTOR: FOB Activities 450 tons weight



WASTE HEAT BOILER PACKAGE: Steam Drum



LARGE CLAD COLUMNS: 70 to 90 meters in Length FOB Activities



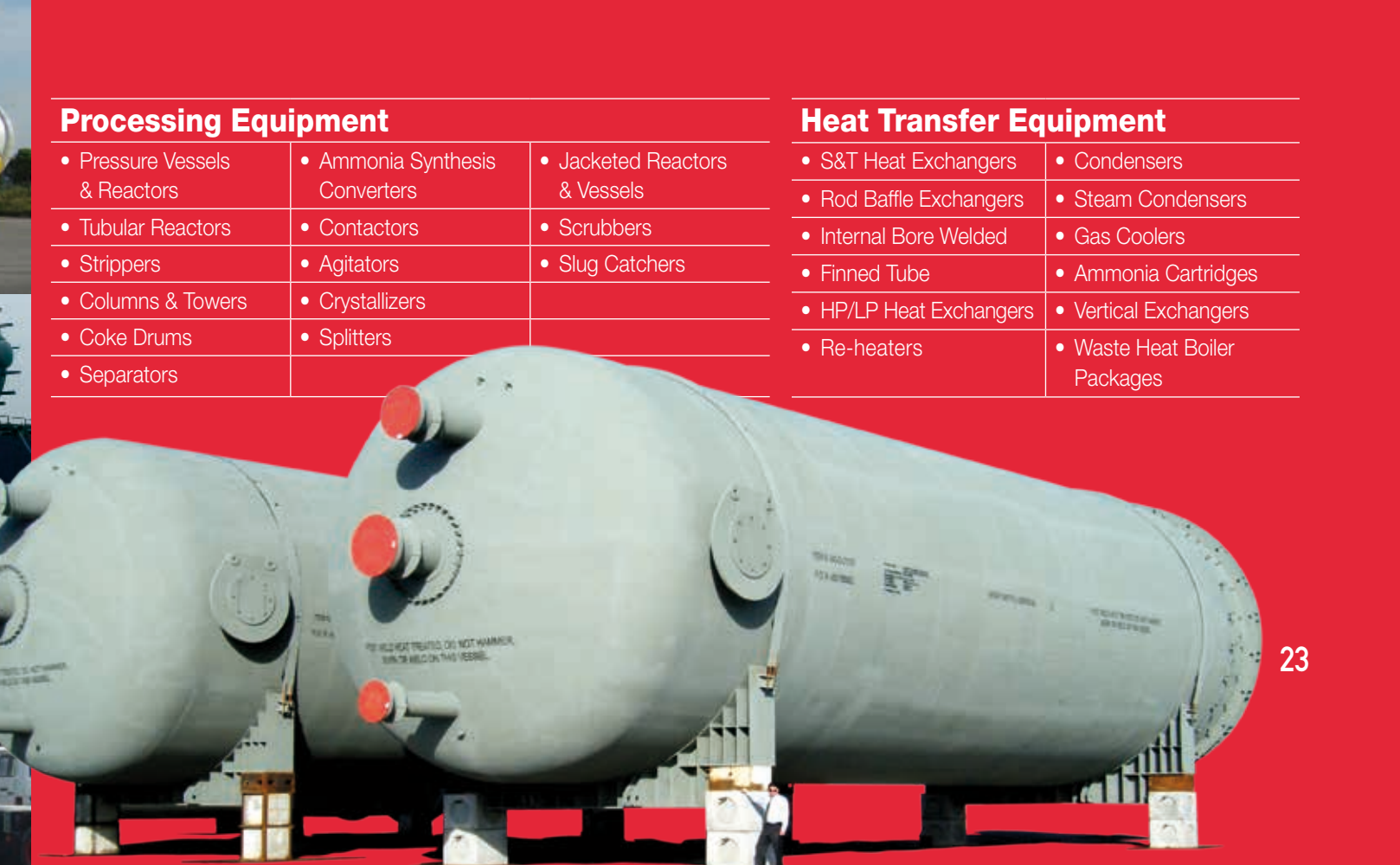
COKE DRUM: FOB Activities 250 tons weight 9 meters Ø



WASTE HEAT BOILER PACKAGE: Secondary Reformer



WASTE HEAT BOILER PACKAGE: Steam Super Heater



Processing Equipment

• Pressure Vessels & Reactors	• Ammonia Synthesis Converters	• Jacketed Reactors & Vessels
• Tubular Reactors	• Contactors	• Scrubbers
• Strippers	• Agitators	• Slug Catchers
• Columns & Towers	• Crystallizers	
• Coke Drums	• Splitters	
• Separators		

Heat Transfer Equipment

• S&T Heat Exchangers	• Condensers
• Rod Baffle Exchangers	• Steam Condensers
• Internal Bore Welded	• Gas Coolers
• Finned Tube	• Ammonia Cartridges
• HP/LP Heat Exchangers	• Vertical Exchangers
• Re-heaters	• Waste Heat Boiler Packages

MATERIALS OF CONSTRUCTION

<ul style="list-style-type: none"> • Stainless Steels <ul style="list-style-type: none"> Austenitic Ferritic Martensitic Duplex <ul style="list-style-type: none"> • Non ferrous metal <ul style="list-style-type: none"> Nickel & Nickel alloys Inconel Incoloy Hastelloy Cupronickel Monel Brass and brass alloy Bronze and bronze alloy Copper 	<ul style="list-style-type: none"> • Steels <ul style="list-style-type: none"> Carbon Low alloy steels Ni-Cr-Mo steels <ul style="list-style-type: none"> • Reactive metals <ul style="list-style-type: none"> Titanium <ul style="list-style-type: none"> • Clad <ul style="list-style-type: none"> Roll Bonded Explosion Bonded Weld Overlay
--	---

INDUSTRIES SERVED

<p>We fabricate equipment for the Energy and Process Industry:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Onshore Oil & Gas • Offshore Oil & Gas • Midstream • Downstream Production • Refining • Petrochemicals & Intermediates • Chemicals • Fertilizers • Power and Utilities • Fibres and Textiles 	<p>Have fabricated equipment for following processes:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Desulphurization (DHT/HDS) • Platforming • Hydrofining • Unifining • Hydrotreating (FCC/CCR) • Hydrocracking • Distillation • Fabrication • Delayed Coking • Visbreaking • Ammonia • Urea • Nitrogen
---	---



HP ABSORBER: 1400 tons weight



Un rigoroso programma di qualità e la sua costante implementazione sono l'obiettivo principale delle nostre maestranze in tutti i processi di fabbricazione. Il mercato dell'Oil & Gas richiede una stretta interfaccia tra cliente e fornitore per assicurare che tutta la "supply chain" rispetti i più severi standard di qualità. **Il continuo addestramento del personale, il controllo e la sorveglianza delle varie fasi produttive sono strumenti fondamentali per l'attuazione del nostro programma di qualità totale.**



A skilled staff is making sure that our Quality Program is continuously implemented throughout all the fabrication processes. The Oil & Gas market requires a close interface between Clients and Fabricators to assure that the whole Supply Chain respects quality requirements. **Indoctrination, auditing and surveillance are key tools in the implementation of our quality program.**



quality assurance

The Quality and continuous improvement are always our objective



Pannellia Plant

Via F. Petrarca, 10
Z.I. Località Pannellia
33039 Sedegliano - Udine
Friuli Venezia Giulia - Italy
T: +39.0432.918811
F: +39.0432.918098

Monfalcone Plant

Via Timavo, 59
34074 Monfalcone - Gorizia
Friuli Venezia Giulia - Italy
T. +39.0481.254500
F. +39.0481.254504



our locations

“Directly on the docks,
for easy delivery of your
products.”



www.mangiarotti.it

